



# CNC-FRÄSEN

## FRÄSEN

CNC-FRÄSEN	Bemerkungen	Bearbeitungsbereich in mm		
		X	Y	Z
<b>Horizontalbearbeitungs- zenter MORI-SEIKI SH-40</b>	120 Werkzeuge 6 Paletten 400x400 4. Achse / diverse Softwareoptionen	560	510	510
<b>CNC-Fräsmaschine Willemin W-138</b>	4 Achsen-Fräsmaschine 5 Ebenen-Bearbeitung in einer Aufspannung für komplexe feinmechanische Frästeile	800	150	150
<b>CNC-Fräsmaschine Fehlmann Picomax 60-M</b>	inkl. 4. und 5. Achse 48 Werkzeuge EROWA Nullpunktsystem 5-Achs-Simultanbearbeitung	500	350	610
<b>CNC-Vertikal-Center MORI-SEIKI MV-J</b>	mit Lehmann Teilapparat	560	410	460
<b>CNC-Vertikal-Center Hartford HV-45 A</b>		750	460	660
<b>CNC-Vertikal-Center HURCO BMC-24m</b>	ULTIMAX4-Steuerung Direktes einlesen von Datenfiles	610	406	508
<b>CNC-Vertikal-Center HURCO VMX-24t</b>	inkl. 4. Achse als Teilapparat ULTIMAX4-Steuerung	610	510	610

MASCHINENLISTE 2017

**Ihr optimaler Partner für Präzisionsteile**

kompetent - zuverlässig - flexibel - professionell





# FRÄSEN / BOHREN konventionell

## FRÄSEN

FRÄSEN und Bohren konventionell	Bemerkungen	Bearbeitungsbereich in mm		
		X	Y	Z
<b>Universal-Fräsmaschine Schäublin SV-53N</b>	voll ausgerüstet mit allem Zubehör	700	250	490
<b>Produktions-Fräsmaschine Schaffner F-17</b>	mit Teilapparat PT-100	350	110	300
<b>Universal-Fräsmaschine Schäublin SV-13</b>	voll ausgerüstet mit allem Zubehör	300	150	355
<b>Koordinatenbohrmaschine Fehlmann P-18S</b>		280	210	470
<b>Säulenbohrmaschine ACIERA</b>				
<b>Div. Ständerbohrmaschinen</b>				

MASCHINENLISTE 2017

**Ihr optimaler Partner für Präzisionsteile**

kompetent - zuverlässig - flexibel - professionell

